

## Mikrokrzemionka

<b>NAZWA CHEMICZNA</b>	Amorficzny dwutlenek krzemu																										
<b>NUMER CAS</b>	69012-64-2																										
<b>EINECS</b>	273-761-1																										
<b>FUNKCJA</b>	Dodatki do cementu, wyroby ceramiczne i ogniotrwałe																										
<b>WYMAGANIA TECHNICZNE</b>	<table><tr><td>SiO<sub>2</sub> (diff.).....</td><td>95%</td></tr><tr><td>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> .....</td><td>0,3%</td></tr><tr><td>C* .....</td><td>1,8%</td></tr><tr><td>CaO .....</td><td>0,7%</td></tr><tr><td>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.....</td><td>0,1%</td></tr><tr><td>K<sub>2</sub>O .....</td><td>0,4%</td></tr><tr><td>MgO.....</td><td>0,2%</td></tr><tr><td>Na<sub>2</sub>O .....</td><td>0,1%</td></tr><tr><td>Strata przy zapłonie (1173K).....</td><td>1,5%</td></tr><tr><td>Wilgotność po zapakowaniu (378K).....</td><td>0,2%</td></tr><tr><td>pH.....</td><td>7,2</td></tr><tr><td>BET, m<sup>2</sup>/g.....</td><td>20 – 27</td></tr><tr><td>Gęstość nasypowa, kg/m<sup>3</sup> .....</td><td>550 - 750</td></tr></table>	SiO <sub>2</sub> (diff.).....	95%	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	0,3%	C* .....	1,8%	CaO .....	0,7%	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	0,1%	K <sub>2</sub> O .....	0,4%	MgO.....	0,2%	Na <sub>2</sub> O .....	0,1%	Strata przy zapłonie (1173K).....	1,5%	Wilgotność po zapakowaniu (378K).....	0,2%	pH.....	7,2	BET, m <sup>2</sup> /g.....	20 – 27	Gęstość nasypowa, kg/m <sup>3</sup> .....	550 - 750
SiO <sub>2</sub> (diff.).....	95%																										
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	0,3%																										
C* .....	1,8%																										
CaO .....	0,7%																										
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> .....	0,1%																										
K <sub>2</sub> O .....	0,4%																										
MgO.....	0,2%																										
Na <sub>2</sub> O .....	0,1%																										
Strata przy zapłonie (1173K).....	1,5%																										
Wilgotność po zapakowaniu (378K).....	0,2%																										
pH.....	7,2																										
BET, m <sup>2</sup> /g.....	20 – 27																										
Gęstość nasypowa, kg/m <sup>3</sup> .....	550 - 750																										

\*Bez C w SiC

**DANE  
INFORMACYJNE**

Kolor.....	szary, jasnoszary
Zapach.....	bezwonny
Temperatura topnienia, °C .....	1550 - 1570
Rozpuszczalność (woda).....	nierozpuszczalny/słabo rozpuszczalny
Rozpuszczalność (rozpuszczalniki organiczne).....	nierozpuszczalny/słabo rozpuszczalny
Ciężar właściwy (woda =1).....	2.2 - 2.3
Powierzchnia właściwa, m <sup>2</sup> /g .....	15 - 30
Rozmiar cząstek, średnia, µm.....	0.15 (mniej niż 0,1 % cząstek pierwotnych > 45 µm)

**ZASTOSOWANIE**

- produkcja zapraw i odlewów,
- produkcja materiałów izolacyjnych,
- produkcja wyrobów ceramicznych i ogniotrwałych,
- inne zastosowania przemysłowe.