

EKOPRODUR S0542

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

полиуретановая система

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Рекомендации основаны на опыте нанесения распыляемой пены с помощью машины Graco Reactor H-XP3 с пистолетом PROBLER P2 ELITE (камера смешивания 01) и бочковой мешалкой Twistork.

Объемное соотношение компонентов **POLY : ISO** 100 : 100
 Температура нагрева компонентов POLY и ISO: 35 - 45°C
 Нагревание шлангов: 35 - 45°C
 Давление компонентов: 70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi)
 Температура компонентов в бочках: 15 - 30°C
 Рекомендуемая температура окружающей среды
 составляет: 15 - 35°C
 температурный диапазон основания составляет: 15 - 50°C
 относительной влажности окружающей среды: < 70%
 влажности пористого основания: до 15%
 Не пористое основание должно быть сухим

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Плотность стержня: $\geq 59 \text{ kg/m}^3$
 PN-EN 1602:2013

Классификация в области реакции на огонь E
 PN-EN 14315-1

Стойкость к воздействию внешнего огня: $B_{ROOF}(t1)$
 PN-EN 13501-5+A1:2010

Краткосрочная водопоглощаемость
 при частичном погружении: $W_p \leq 0,12 \text{ kg/m}^2$
 PN-EN 14315-1

Коэффициент теплопроводности: $\lambda_{mean,i} = 0,020 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 $\lambda_{90,90} = 0,021 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 PN-EN 14315-1

Показатель старения λ_D для толщины:
 (Одна прокладка стойкая к диффузии)
 $d_N < 80 \text{ mm}$ $0,026 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 $80 \text{ mm} \leq d_N < 120 \text{ mm}$ $0,024 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 $d_N \geq 120 \text{ mm}$ $0,023 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 PN-EN 14315-1

Сжимающее напряжение при 10%
 относительной деформации $\sigma_{10} \geq 300 \text{ kPa}$
 PN-EN 14315-1

Коэффициент сопротивления
диффузии водяного пара ≥ 70
PN-EN 14315-1

Температурная стабильность:
70°C, 90% RH, после 48h DS(70,90)3
-20°C, после 48h DS(-20,-)3
PN-EN 1604:2013

Адгезия пены перпендикулярно к
основанию/ стойкость к растяжению ≥ 100 kPa
PN-EN 1607:2013

Содержание закрытых ячеек ≥ 90 %
PN-EN ISO 4590:2005

ПРИМЕНЕНИЕ

ЕКОПРОДУР S0542 предназначен для теплоизоляции крыш, фундаментов и полов (перекрытий) методом напыления.

Система ЕКОПРОДУР S0542 обрабатывается с помощью специализированных пенообразующих установок высокого давления, оснащенных распылительной головкой.

Отличные изоляционные свойства пены были достигнуты благодаря использованию HFO - вспенивающего агента четвертого поколения из группы гидрофторолефинов с низким GWP = 1 и нулевым потенциалом разрушения озонового слоя ODP = 0.