

## EKOPRODUR DCP 2008

<b>ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ</b>	полиуретановая система
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	<p>Весовое соотношение компонентов POLY: ISO ..... 100 : 130</p> <p>Температура компонентов: ..... 18 – 22°C</p> <p>Температура окружения: ..... 15 – 25°C</p> <p>Температура облицовки/форм: ..... 30 – 40°C</p> <p>Полиуретановая система EKOPRODUR DCP 2008 может быть обработана вспенивающими машинами низкого и высокого давления.</p> <p>Пена приобретает полные механические свойства после выдержки, которая длится 24 часа.</p> <p>При обработке системы необходимо учитывать указания и информацию, которые содержатся в Картах характеристики обоих компонентов.</p>
<b>ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	<p>Огневая классификация: ..... F PN-EN 13501-1+A1:2010</p> <p>Коэффициент теплопроводности: ..... <math>\lambda_{mean, i} 0,022 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}</math> PN-EN 12667:2002</p> <p>Адгезия пены перпендикулярно к основанию ..... <math>\geq 280 \text{ kPa}</math> PN-EN 1607:2013-07</p> <p>Сжимающее напряжение при 10% относительной деформации, параллельно: ..... <math>\sigma_{10} \geq 330 \text{ kPa}</math> PN-EN 826:2013-07</p> <p>Сжимающее напряжение при 10% относительной деформации, перпендикулярно: ..... <math>\sigma_{10} \geq 240 \text{ kPa}</math> PN-EN 826:2013-07</p> <p>Температурная стабильность:</p> <p>+ 70°C, 90% RH, после 24ч ..... г +0,3 % д +0,3 % ш +1,6 %</p> <p>-30°C, после 24ч ..... г 0,0 % д 0,0 % ш -0,2 % PN-EN 1605:2013-07</p>
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	<p>EKOPRODUR DCP 2008 используется для изоляции холодильного оборудования, а также для производства изоляционных плит и панелей в формах.</p>