

# ROKOLUB P-B-150

**CHEMISCHE  
BEZEICHNUNG**

Butanol, propoxyliert

**CAS-NUMMER**

9003-13-8

**TECHNISCHE  
ANFORDERUNGEN**

Äußeres Erscheinungsbild bei 25 °C ..... Homogene  
Flüssigkeit, farblos bis gelb

Säurezahl, mg KOH/g .....max. 0,1  
(ASTM D7253-16,Bromthymolblau)

Wasser, % (m/m) .....max. 0,08  
(ASTM D4672-18)

Kinematische Viskosität bei einer  
Temperatur von 40°C, mm<sup>2</sup>/s ..... 135 – 165  
(ASTM D445-19)

Kinematische Viskosität bei einer  
Temperatur von 100°C, mm<sup>2</sup>/s .....23 – 32  
(ASTM D445-19)

Rokolub® P-B-150 hat ein NSF HX-1-Registrierungszertifikat für  
zufälligen Lebensmittelkontakt.

**INFORMATIONSSANGABEN**

ISO VG ..... 150

Molekulargewicht, g/mol .....~1900

Viskositätsindex..... ~220

Fließpunkt, °C ..... <(-36)

Entzündungstemperatur, °C ..... >230

Dichte bei 20°C, g/ml .....0,99

Funktionalität .....~1

Das Produkt enthält Antioxidantien ohne BHT.

**ANWENDUNG**

Rokolub P-B-150 ist ein Produkt mit einem hohen Viskositätsindex, das wasserunlöslich ist und als synthetisches PAG-Basisöl zur Formulierung hochwertiger Schmiermittel verwendet wird. Anwendungen: Schmieröl für Gaskompressoren, Grundöl für Hydraulikflüssigkeiten.