

## ROKOLUB P-B-150

<b>NAZWA CHEMICZNA</b>	Butanol, propoksylowany
<b>NUMER CAS</b>	9003-13-8
<b>WYMAGANIA TECHNICZNE</b>	<p>Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C.....Jednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej</p> <p>Liczba kwasowa, mg KOH/g.....max. 0,1 (ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy)</p> <p>Woda, % (m/m).....max. 0,08 (ASTM D4672-18)</p> <p>Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm<sup>2</sup>/s.....135 – 165 (ASTM D445-19)</p> <p>Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm<sup>2</sup>/s.....23 – 32 (ASTM D445-19)</p>
<b>DANE INFORMACYJNE</b>	<p>ISO VG.....150</p> <p>Masa cząsteczkowa, g/mol.....~1900</p> <p>Wskaźnik lepkości.....~220</p> <p>Temperatura płynięcia, °C.....&lt;(-36)</p> <p>Temperatura zapłonu, °C.....&gt;230</p> <p>Funkcyjność.....~1</p> <p>Gęstość w temp. 20°C, g/mL.....0,99</p> <p>Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT.</p> <p>Rokolub® P-B-150 posiada certyfikat rejestracji NSF HX-1 dopuszczalny do incydentalnego kontaktu z żywnością.</p>
<b>ZASTOSOWANIE</b>	<p>Rokolub P-B-150 jest produktem o wysokim wskaźniku lepkości, nierozpuszczalnym w wodzie, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formułacji wysokiej klasy środków smarowych.</p> <p>Aplikacje: Olej smarowy do kompresorów, olej bazowy do płynów hydraulicznych.</p>