

# EKOPRODUR S0541

## CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Polyurethansystem

## TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Die Empfehlungen basieren auf den Erfahrungen beim Auftragen von Sprühschaum mit der Maschine Graco Reactor H-XP3 mit einer Pistole PROBLER P2 ELITE (Mischkammer 01) und einem Rührwerk Twistork.

Volumenverhältnis von Bestandteilen POLY : ISO .....100 : 100  
 Erwärmungstemperatur der Komponenten POLY und ISO: .....35 - 45°C  
 Erhitzung der Schläuche: .....35 - 45°C  
 Druck der Bestandteile..... 70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi)  
 Temperatur der Bestandteile in Fässern: .....15 - 30°C  
 Die empfohlene Umgebungstemperatur beträgt: .....15 - 35°C  
 Die vorgeschlagene Substrattemperatur beträgt: .....15 - 50°C  
 Winer relativen Umgebungsfeuchte: ..... < 70  
 einer porösen Substratfeuchte von bis: ..... < 15  
 Das nicht poröse Substrat sollte trocken sein.

## INFORMATIONSSANGABENN

Kerndichte: .....  $\geq 49 \text{ kg/m}^3$   
 PN-EN 1602:2013  
 Einstufung hinsichtlich des Brandverhaltens ..... E  
 PN-EN 14315-1  
 Widerstandsfähigkeit gegen externes Feuer: ..... B<sub>ROOF</sub>(t1)  
 PN-EN 13501-5+A1:2010  
 Kurzfristige Wasseraufnahme bei  
 partiellem Eintauchen: .....  $W_p \leq 0,12 \text{ kg/m}^2$   
 PN-EN 14315-1  
 Koeffizient der Wärmeleitfähigkeit: .....  $\lambda_{\text{mean},i} = 0,020 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$   
 $\lambda_{90,90} = 0,021 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$   
 PN-EN 14315-1  
 Alterungswert  $\lambda_p$  für die Dicke:  
 (Ein Belag ist diffusionsdicht)  $d_N < 80 \text{ mm}$  .....  $0,026 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$   
 $80 \text{ mm} \leq d_N < 120 \text{ mm}$  .....  $0,024 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$   
 $d_N \geq 120 \text{ mm}$  .....  $0,023 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$   
 PN-EN 14315-1  
 Druckspannung bei 10%  
 relativer Verformung .....  $\sigma_{10} \geq 300 \text{ kPa}$   
 PN-EN 14315-1  
 Wasserdampfdiffusionswiderstand .....  $\geq 70$   
 PN-EN 14315-1

Temperaturstabilität:	
70°C, 90% RH, nach 48h.....	DS(70,90)3
-30°C, nach 48h .....	DS(-20,-)3
	PN-EN 1604:2013
Haftung des Schaums senkrecht zum	
Boden/Dehnungsfestigkeit .....	≥ 100 kPa
	PN-EN 1607:2013
Inhalt geschlossener Zellen .....	≥ 90 %
	PN-EN ISO 4590:2005

## ANWENDUNG

EKOPRODUR S0541 ist für die Wärmedämmung von Dächern, Fundamenten und Böden (Fußböden) mit dem Spritzverfahren bestimmt. Das System EKOPRODUR S0541 wird mit speziellen Hochdruck-Schäumungsaggregaten verarbeitet, die mit einer Spritzdüse ausgestattet sind. Die ausgezeichneten Dämmeigenschaften des Schaums wurden durch die Verwendung von HFO, einem Treibmittel der vierten Generation aus der Gruppe der Fluorkohlenwasserstoffe mit einem niedrigen GWP = 1 und einem Ozonabbaupotenzial von Null (ODP = 0) erreicht.