

EKOPRODUR S0541

NAZWA CHEMICZNA	System poliuretanowy
WYMAGANIA TECHNICZNE	<p>Zalecenia oparto na doświadczeniach w nanoszeniu natryskowej piany za pomocą maszyny Graco Reaktor H-XP3 z pistoletem PROBLER P2 ELITE (komora mieszania 01).</p> <p>Objęściowy stosunek składników POLY : ISO.....100 : 100 Temperatura składników:..... 35 - 45°C Temperatura węża:..... 35 - 45°C Ciśnienie składników: 70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi) Temperatura składników w beczkach:..... 15 – 30°C Zalecana temperatura otoczenia:.....15 - 35°C Temperatura podłoża: 15 - 50°C Wilgotność względnej otoczenia:< 70% Wilgotność podłoża porowatego: < 15% Wilgotność podłoża nieporowatego:.....0 %</p>
DANE INFORMACYJNE	<p>Gęstość pozorna w wyrobie:..... $\geq 49 \text{ kg/m}^3$ PN-EN 1602:2013-07</p> <p>Klasyfikacja ogniowa:.....E PN-EN 13501-1+A1:2010</p> <p>Odporność na oddziaływanie ognia zewnętrznego: $B_{ROOF}(t_1)$ PN-EN 13501-5+A1:2010</p> <p>Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu:..... $W_p \leq 0,12 \text{ kg/m}^2$ PN-EN 1609:2013</p> <p>Współczynnik przewodności cieplnej:..... $\lambda_{\text{mean},i} = 0,020 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $\lambda_{90,90} = 0,021 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$</p> <p>Wartość starzeniowa, λ_D dla grubości: Jedna okładzina szczelna dyfuzyjnie $dN < 80 \text{ mm } 0,026 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $80 \text{ mm} \leq dN < 120 \text{ mm } 0,024 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $dN \geq 120 \text{ mm } 0,023 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ PN-EN 12667:2002</p> <p>Wytrzymałość na ściskanie $\geq 300 \text{ kPa}$ PN-EN 826:2013-07</p> <p>Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej..... ≥ 70 PN-EN 12086:2013-07</p> <p>Stabilność temperaturowa: 70°C, 90% RH, po 48h..... DS(70,90)3 -20°C, po 48h..... DS(-20,-)3</p>

Przyczepność pianki prostopadle do podłoża ≥ 100 kPa
PN-EN 1607:2013

Zawartość komórek zamkniętych: $\geq 90\%$
PN-EN ISO 4590:2005

ZASTOSOWANIE

EKOPRODUR S0541 jest przeznaczony do izolacji termicznej dachów, fundamentów i podłóg (posadzek) metodą natrysku.

System EKOPRODUR S0541 jest przetwarzany przy pomocy specjalistycznych wysokociśnieniowych, agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową. Doskonałe właściwości izolacyjne piany uzyskano, dzięki zastosowaniu, HFO – środka spieniającego czwartej generacji z grupy hydrofluoroolefin o niskim potencjale tworzenia efektu cieplarnianego GWP = 1 oraz zerowym wskaźnikiem potencjału niszczenia warstwy ozonowej ODP = 0.