

## Roksol ST7

<b>NAZWA CHEMICZNA</b>	Mieszanina
<b>WYMAGANIA TECHNICZNE</b>	<p>Wygląd zewnętrzny ..... emulsja barwy beżowej, dopuszczalne rozwarstwienie</p> <p>Woda, %(m/m) ..... 50 ÷ 60</p> <p>Zawartość składników emulgowanych w odniesieniu do substancji suchej, %(m/m) ..... min. 65</p> <p>Zdolność emulgowania się, stopień skali ..... 2</p> <p>pH emulsji wodnej 10% wp. na substancję suchą ..... 6,6 ÷ 8,5</p> <p>Trwałość emulsji po 2 h, stopień skali ..... min. 1</p> <p>Odporność na elektrolity w temperaturze pokojowej, stopień skali ..... max. 1</p>
<b>DANE INFORMACYJNE</b>	<p>Rozpuszczalność w wodzie ..... tworzy mleczne emulsje typu olej w wodzie</p> <p>Inne rozpuszczalniki ..... alkohole, węglowodory, czterochloroetylen</p> <p>Gęstość w temperaturze 20 °C, g/cm<sup>3</sup> ..... 0,90 ÷ 0,96</p> <p>Temperatura zapłonu, °C ..... około 200 (po wysuszeniu)</p> <p>Temperatura krzepnięcia, °C ..... poniżej -10</p>
<b>ZASTOSOWANIE</b>	W przemyśle garbarskim do natłuszczania skór garbowania chromowego i kombinowanego.