

Maxlube HPH-1

CHEMISCHE BEZEICHNUNG	Surfaktant, vorbehalten
INCI-BEZEICHNUNG	-
CAS-NUMMER	Rechtlich vorbehalten
FUNKTION	Schmiermittel, Emulgator
TECHNISCHE ANFORDERUNGEN	Farbzahl (gem. Gardner).....Maximal 4 Freie Fettsäuren, %..... Maximal 4 Verseifungszahl.....34-44
INFORMATIONSSANGABEN	Aussehen bei 25°C klare, klebrige Flüssigkeit Eigengewicht bei 25°C..... 0,96-1,02 (typischerweise 0,98) Pfunde in einer Galone..... 8,0-8,5 (typischerweise 8,16) Statischer Glanz.....Test bestanden Mysidacea..... Überlebensrate bei 97% Viskosität bei 25°C, 100 Umdrehungen/Min..... typischerweise 300
ANWENDUNG	Maxlube HPH-1 ist für Silikatsysteme bestimmt, um den Drehmoment und den Zug bei Richtungsbohrung zu senken. 2%-ige Zugabe im Natriumsilikat-Schlamm senkt das Drehmoment nach dem Warmwalzen um 76%.

Letzte Änderung am: 23.05.2016