

Polikon Test

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Смесь

Внешний вид прозрачная или слегка мутная жидкость без механических загрязнений, зеленого цвета с флуоресценцией

Плотность при температуре 20 °С, г/см³ около 1,067÷1,071

Кинематическая вязкость при температуре 20 °С, мм²/с 0,5 ÷ 4,0

Температура кристаллизации, °С макс. - 35

pH продукта 7,8 ÷ 8,5

Антикоррозионная способность:
испытание при T = 35 °С в течение 672 ч *)

- изменение веса пластин, мг:

- сталь от -11 до +5

- медь от -11 до +5

- латунь от -11 до +5

- алюминий от -5 до +5

- цинк от -22 до +5

- вид испытательной пластины, число баллов, не больше 3

- вид жидкости, число баллов не больше 2

Воздействие на уплотнения *):

- изменение объема, % от 0 до 7

Склонность к вспениванию *):

- объем пены, мл макс. 150

- время распада пены, с макс. 5

*) выполняется в начале производства, изменении рецептуры или технологии производства, которые могут повлиять на параметры изделия

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Растворимость в воде хорошая

Другие растворители гликоли, спирты

Температура воспламенения в открытом тигле выше 100

Содержание воды 45 ÷ 55

ПРИМЕНЕНИЕ

Трудновоспламеняемая жидкость для испытаний и технического обслуживания горного оборудования.