EKOPRODUR 2232W

NAZWA CHEMICZNA

System poliuretanowy

WYMAGANIA TECHNICZNE

Wagowy stosunek składników POLY : ISO: ..... 100 : 153
Temperatura surowców: 18-22ºC
Temperatura otoczenia: 18-25ºC
Temperatura okładzin/form: 30-40ºC

Przy okładzinach z aluminium, czy stali nierdzewnej może zachodzić konieczność przygotowania podłoża mechanicznie lub chemicznie dla zwiększenia przyczepności.

Gęstość pianki w gotowym wyrobie powinna wynosić nie mniej niż 40 kg/m^3 (obliczana jako stosunek masy systemu w kg do całkowitej objętości formy w m^3).
Pełne własności mechaniczne pianka uzyskuje po 24h sezonowaniu.

Przy przetwarzaniu systemu należy uwzględnić wskazówki i informacje zawarte w Kartach Charakterystyk składników.

DANE INFORMACYJNE

Gęstość pozorna w wyrobie: ..... ≥ 40 kg/m^3.. PN-EN 1602:2013-07
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: ... F .. PN-EN 13501-1+A1:2010
Współczynnik przewodności cieplnej: ..... $\lambda_{mean, i}$ 0,025 W/(m·K)
PN-EN 12667:2002

Naprężenie ściskające przy 10%
odkształceniu względnym ..... σ_{10} ≥ 200 kPa
PN-EN 826:2013-07

Stabilność temperaturowa:
80°C, po 24h ..... d ≤ 4 %
sz ≤ 4 %
g ≤ 1 %
-30°C, po 48h ..... d ≤ 2 %
sz ≤ 2 %
g ≤ 0,5 %
PN-EN 1604:2013-07
Zawartość komórek zamkniętych ..... ≥ 90%
PN-EN ISO 4590:2005

ZASTOSOWANIE

EKOPRODUR 2232W stosuje się do produkcji płyt i paneli izolacyjnych w formach oraz zalewania in-situ.
Atest Higieniczny PZH: BK/B/0429/01/2019.

Informacje podane są w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie.
Zgodność parametrów dostarczonego wyrobu z niniejszą specyfikacją oraz przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania powinny być sprawdzone przed jego użyciem.
Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian do niniejszej broszury będących skutkiem postępu technologicznego oraz ulepszania produktu przez producenta.

PCC PRODEX Sp. z o.o.
ul. Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polska
www.pcc-prodex.eu