

ROKOLUB 50-B-20

NAZWA CHEMICZNA	Butanol, propoksylowany i etoksylowany
NUMER CAS	9038-95-3
WYMAGANIA TECHNICZNE	Wygląd zewnętrzny w temp. 25°Cjednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej Liczba kwasowa, mg KOH/g max. 0,1 (ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy) Woda, % (m/m)..... max. 0,08 (ASTM D4672-18) Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s.....18 – 24 (ASTM D445-19) Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm ² /s.....4 – 6 (ASTM D445-19)
DANE INFORMACYJNE	ISO VG.....22 Masa cząsteczkowa, g/mol..... ~550 Wskaźnik lepkości~180 Temperatura płynięcia, °C<(-40) Temperatura zapłonu, °C.....>180 Temperatura zmętnienia, °C (1% r-r wodny)~71 Funkcyjność ~1 Gęstość w temp. 20°C, g/ml1,02 Współczynnik załamania światła w temp. 20°C1,450 Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT.
ZASTOSOWANIE	Rokolub 50-B-20 jest produktem o wysokim wskaźniku lepkości, dobrze rozpuszczalnym w wodzie w temperaturze 20°C, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formułacji wysokiej klasy środków smarowych. Aplikacje: olej smarowy do kompresorów i łożysk, komponent do produkcji cieczy obróbczych metali i płynów procesowych oraz jako olej bazowy do płynów hydraulicznych.