

Maxlube 450X

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ	Смесь поверхностно-активных веществ
НАЗВАНИЕ INCI	-
НОМЕР CAS	Юридически сохранен
НАЗНАЧЕНИЕ	Смазочное средство, эмульгатор
ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ	<p>pH (10%, деионизированная вода)..... 5,6</p> <p>Цвет (по Гарднеру) Максимально 3</p> <p>Вязкость при темп. 25°C, Стандартно 1800 cSt</p> <p>Вода, %..... Максимально 5</p>
ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	<p>Внешний вид при темп. 25°C..... Прозрачная жидкость</p> <p>Удельный вес при темп. 25°C..... 1,01-1,08</p>
ПРИМЕНЕНИЕ	<p>Maxlube 450X - этот модифицированный полиалкиловый гликоль, который обеспечивает смазку в условиях высокого давления в растворимых в воде синтетических жидкостях для обработки металлов. Maxlube 450X - полностью растворимый в воде при температуре окружающей среды, но при повышенной температуре Maxlube 400X демонстрирует обратные свойства растворимости в воде, благодаря чему обеспечивает превосходные смазочные характеристики при низких концентрациях в воде. Maxlube 450X стабилен в жесткой воде до 1000 мил.долей и стандартно не пенится. Maxlube 450X в соединении с алканоламинами, нитритными ингибиторами коррозии, такими, как Maxhib AB-400 и Maxhib AB-451, биоцидами и другими растворимыми в воде присадками, может образовывать синтетические охлаждающие агенты, которые обеспечивают исключительную производительность. Maxlube 450X не содержит хлора, серы и фосфора.</p>

Дата обновления: 23.05.2016