

EKOPRODUR 3050W2/B2

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ	полиуретановая система
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	<p>Весовое соотношение компонентов POLY: ISO 100 : 150 Оптимальная температура сырья: 22-26°C Температура окружения: 18-25°C Оптимальная температура облицовки/форм: 35-45°C</p> <p>ВАЖНО: В случае форм, выполненных из алюминия или нержавеющей стали может потребоваться механическая или химическая подготовка поверхности (с использованием соответствующего антиадгезивного средства), чтобы уменьшить сцепление.</p>
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	<p>Кажущаяся плотность стержня: $\geq 42 \text{ kg/m}^3$ EN 1602:2013-07</p> <p>Коэффициент теплопроводности (начальный показатель): $\lambda_{\text{init}} 0,0234 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ EN 12667:2002</p> <p>Класс горючести: E EN 13501-1+A1:2010</p> <p>Класс горючести: B2 DIN 4102</p> <p>Содержание закрытых ячеек: $\geq 90\%$ EN ISO 4590:2005</p>
ПРИМЕНЕНИЕ	<p>EKOPRODUR 3050W/B2 предназначен для производства бойлеров, водонагревателей и баков на периодической линии. Он может быть обработан вспенивающими машинами низкого и высокого давления. Полученная пена PU на основе вышеуказанной системы характеризуется пониженной воспламеняемостью (класс B2). Рекомендуемая плотность пены в изделии составляет 42-50 кг/м³.</p>