

ROKOLUB 50-B-100

NAZWA CHEMICZNA	Butanol, propoksylowany i etoksylowany
NUMER CAS	9038-95-3
WYMAGANIA TECHNICZNE	<p>Wygląd zewnętrzny w temp. 25°Cjednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej</p> <p>Woda, % (m/m) max. 0,08 (ASTM D4672-18)</p> <p>Liczba kwasowa, mg KOH/g max. 0,1 (ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy)</p> <p>Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm²/s 90 – 110 (ASTM D445-19)</p> <p>Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm²/s 17 – 22,5 (ASTM D445-19)</p>

DANE INFORMACYJNE	<p>ISO VG 100</p> <p>Masa cząsteczkowa, g/mol ~1300</p> <p>Wskaźnik lepkości ~220</p> <p>Temperatura płynięcia, °C <(-43)</p> <p>Temperatura zapłonu, °C >240</p> <p>Temperatura zmętnienia, °C (1 %Aq) ~59</p> <p>Funkcyjność..... ~1</p> <p>Gęstość w temp. 20°C, g/mL ~1,04</p> <p>Współczynnik załamania światła w temp. 20°C ~1,457</p> <p>Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT.</p>
--------------------------	---

Rokolub® 50-B-100 posiada certyfikat rejestracji NSF HX-1, dopuszczalny do incydentalnego kontaktu z żywnością.

ZASTOSOWANIE	<p>Rokolub 50-B-100 jest produktem o wysokim wskaźniku lepkości, dobrze rozpuszczalnym w wodzie w temperaturze 20°C, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formułacji wysokiej klasy środków smarowych. Aplikacje: olej smarowy do kompresorów i łożysk, komponent do produkcji cieczy obróbczych metali i płynów procesowych. Jako olej bazowy do płynów hydraulicznych oraz w przemyśle tekstylnym.</p>
---------------------	---