

ROKANATE M PE 2601

NAZWA CHEMICZNA	Prepolimer na bazie diizocyjanianu difenylometanu (MDI)
WYMAGANIA TECHNICZNE	Zawartość grup NCO, % (m/m).....25,5 – 27,0 (PN-EN ISO 14896:2010) Gęstość w temp. 25°C, g/ml.....1,18 – 1,21 (PN-EN ISO 2811-1:2023-03) Lepkość dynamiczna w temp. 20°C, mPas.....300 – 500 (ASTM D4878-23, met. A) Lepkość dynamiczna w temp. 25°C, mPas.....300 – 500 (ASTM D4878-23, met. A) Lepkość dynamiczna w temp. 30°C, mPas.....100 – 250 (ASTM D4878-23, met. A) Spienienie w temp. 20°C, %30 – 80 (metoda własna) Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C..... ciecz, od bursztynowej do ciemnobursztynowej
ZASTOSOWANIE	ROKANATE M PE 2601 jest jednokomponentowym klejem poliuretanowym przeznaczonym do produkcji lekkich płyt drewnopochodnych tzw. LDF. Optymalna temperatura podczas aplikacji powinna wynosić 18°C – 35°C. Temperatura aplikacji ROKANATE M PE 2601 ma znaczący wpływ na reaktywność kleju przy produkcji płyt drewnopochodnych. Nie zawiera rozpuszczalników i innych niebezpiecznych związków wpływających na stan zdrowia organizmów żywych tj. formaldehydu.