

## ROKANATE F2C 0002\_03

<b>NAZWA CHEMICZNA</b>	Mieszanina polioliowa wraz dodatkami.
<b>WYMAGANIA TECHNICZNE SKŁADNIKA A</b>	<p>Gęstość w temp. 25°C, g/ml .....1,35 – 1,45 (PN-EN ISO 2811-1:2016-04)</p> <p>Lepkość dynamiczna w temp. 25°C, mPa.s..... 4500 – 8500 (PN-EN ISO 3219, wrzeciono 64, RPM 10)</p> <p>Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C.....jasnobeżowa zawiesina</p> <p>Czas otwarty, w 25°C ..... 180 ± 20</p> <p>(Oznakowanie wg instrukcji wewnętrznych. Temp. Komponentów 19-21°C. stosunek wagowy 100:30)</p>
<b>DANE INFORMACYJNE***</b>	<p>Stosunek A:B, wagowo..... 100:30</p> <p>Temperatura surowców (°C).....20+/-1</p> <p>Czas otwarty w 23°C (s).....180 ± 20</p> <p>Czas otwarty w 35°C (s)..... 130 ± 20</p> <p>*czasy można modyfikować stosunkiem A:B oraz temperaturą</p> <p>Czas otwarty kleju naniesionego na blachę badamy przy stosunku wagowym komponentów A i B=100:30. Komponenty mieszamy w kubku plastikowym (temperatura komponentów 20 ± 1°C) i наносimy na stalową blachę (temperatura blachy 23°C lub 35°C).</p> <p>***Niniejsze dane informacyjne nie stanowią wymagań technicznych i nie mogą być podstawą do reklamacji.</p>
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Dwuskładnikowy poliuretanowy klej Rokanate F2C 0002_03 stosowany jest razem z polimerycznym MDI. Przeznaczony do klejenia np. aluminium, stali, wełny w produkcji płyt warstwowych z rdzeniem wełny mineralnej. Produkt ten jest odpowiedni dla profesjonalistów i doświadczonych użytkowników.