

## EKOPRODUR 0945

<b>NAZWA CHEMICZNA</b>	System poliuretanowy
<b>WYMAGANIA TECHNICZNE</b>	<p>Wagowy stosunek składników POLY : ISO: ..... 100 : 160 Temperatura surowców: ..... 18-22°C Temperatura blachy: ..... 30-40°C</p> <p>W przypadku blach wykonanych z aluminium, czy stali nierdzewnej może zachodzić konieczność przygotowania podłoża mechanicznie lub chemicznie dla zwiększenia przyczepności.</p> <p>Pełne własności mechaniczne pianka uzyskuje po 24-ro godzinnym sezonowaniu.</p> <p>Przy przetwarzaniu systemu należy uwzględnić wskazówki i informacje zawarte w Kartach Charakterystyk Składników.</p>
<b>DANE INFORMACYJNE</b>	<p>Gęstość pozorna w wyrobie: ..... <math>\geq 50 \text{ kg/m}^3</math>.. PN-EN 1602:2013-07 Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: ... F .. PN-EN 13501-1+A1:2010</p> <p>Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym ..... <math>\sigma_{10} \geq 200 \text{ kPa}</math> PN-EN 826:2013-07</p> <p>Temperatura użytkowania: ..... - 30 - 100°C</p>
<b>ZASTOSOWANIE</b>	EKOPRODUR 0945 jest przeznaczony do produkcji ciągłej lameli i rolet wypełnionych pianką. System charakteryzują się klasą palności F wg PN-EN 13501-1+A1:2010. Może być przetwarzany przy pomocy nisko- i wysokociśnieniowych maszyn spieniających.