

1. OPIS PRODUKTU

EKOPRODUR WH4005 BLACK jest to dwukomponentowy system poliuretanowy przeznaczony do produkcji sztywnej piany o strukturze zamkniętokomórkowej.

SKŁADNIK POLY (mieszanka polioliowa)	EKOPRODUR WH4005 BLACK POLY
SKŁADNIK ISO (izocyjanian)	ISO KOMPONENT B 2

2. ZASTOSOWANIE

EKOPRODUR WH4005 BLACK jest to system poliuretanowy stosowany do produkcji sztywnych pian formowanych. Gotowa pianka o gęstości $>90 \text{ kg/m}^3$ posiada dobre właściwości mechaniczne (w wysokich temperaturach $100 - 120^\circ\text{C}$).

3. CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK POLY - recepturowa mieszanka polioliowa w postaci czarnej cieczy, bez zawiesin.

SKŁADNIK ISO - mieszanka aromatycznych poliizocyjanianów, głównie diizocyjanianu difenylometanu. Ciecz o barwie brunatnej, bez zawiesin.

Parametr	POLY	ISO	Jednostka
Gęstość w 20°C	$1,17 \pm 0,02$	$1,22 \pm 0,02$	g/cm^3
Lepkość w 20°C	630 ± 200	350 ± 100	$\text{mPa}\cdot\text{s}$

4. CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czasy reakcji oraz gęstość pozorna rdzenia mierzone były w warunkach laboratoryjnych (w temp. 20°C) przy spienieniu ręcznym w naczyniu laboratoryjnym – mieszadło ok. 5000 rpm, czas mieszania ok. 8 s.

Parametr	Wartość	Jednostka
Wagowy stosunek mieszania składników POLY:ISO	100 : 135	
Czas startu	30 ± 5	s
Czas żelowania	88 ± 12	s
Czas suchego lica	155 ± 25	s
Gęstość pozorna rdzenia	70 ± 5	kg/m^3

5. ZALECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

System EKOPRODUR WH4005 BLACK może być przetwarzany ręcznie lub przy użyciu niskociśnieniowych lub wysokociśnieniowych maszyn spieniających.

Parametr	Wartość	Jednostka
Temperatura surowców	$18 - 22$	$^\circ\text{C}$
Temperatura okładzin/form	$30 - 45$	$^\circ\text{C}$

WAŻNE: Powierzchnia formy przed użytkowaniem powinna być pokryta środkiem rozdzielającym w przypadku wytwarzania elementów formowanych bez okładziny zewnętrznej.

Sposób mieszania i wlewania systemu do formy powinien zapewnić jej optymalne wypełnienie. Czas odformowania zależy od wielkości kształtki, temperatury formy i temperatury składników POLY i ISO.

Pełne właściwości mechaniczne pianka uzyskuje po 24 h sezonowaniu.

Przed przetwarzaniem zalecane jest wymieszanie składnika POLY.

Przed rozpoczęciem pracy z systemem EKOPRODUR WH4005 BLACK należy zapoznać się z Kartami Charakterystyk obu składników.

6. WŁASNOŚCI FIZYCZNE PIANKI

Dla gotowego wyrobu izolacyjnego otrzymanego z systemu EKOPRODUR WH4005 BLACK metodą wylewania w formie otrzymano następujące wyniki:

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość pozorna rdzenia	90	kg/m^3	PN-EN 1602
Wytrzymałość na ściskanie, σ_{10}	≥ 850	kPa	PN-EN 826
Stabilność wymiarowa, po 48h, 120°C	≤ 1	%	PN-EN 1604
Stabilność wymiarowa, po 48h, -25°C	≤ 1	%	PN-EN 1604
Klasyfikacja ogniowa	E	-	PN-EN 13501-1+A1
	B2	-	DIN 4120

7. OPAKOWANIA

Beczki metalowe pojemności 216 dm^3 , kontener IBC o pojemności 1000 dm^3 . Możliwa jest dostawa w innych opakowaniach uzgodnionych z odbiorcą.

8. ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORTU

Oba składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w suchych pomieszczeniach o temperaturze $15 - 25^\circ\text{C}$. Chronić przed dostępem wilgoci oraz bezpośrednim nasłonecznieniem. Czas trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi **6 MIESIĘCY** dla składnika POLY i **6 MIESIĘCY** dla składnika ISO od daty produkcji. W przypadku szczególnych wysyłek prosimy o bezpośredni kontakt z odpowiednią osobą z działu logistyki w celu dokonania poprawnego doboru (inne wymagania do opakowania).

9. REGULACJE PRAWNE I CERTYFIKATY

- EKOPRODUR WH4005 BLACK nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej o obrocie i stosowaniu substancji kontrolowanych – rozporządzenie (WE) nr 1005/2009 z dnia 16 września 2009 roku
- Wyrób posiada atest higieniczny PZH: BK/B/0429/02/2019
- Regulacje przewozowe ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA nie mają zastosowania przy przewozie niniejszego produktu.

10. INFORMACJE DODATKOWE

Należy zapoznać się z danymi zawartymi w karcie charakterystyki obu składników systemu. Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej opierają się na wynikach naszych badań laboratoryjnych oraz na doświadczeniach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone. Dlatego zalecamy przeprowadzenie własnych prób dla sprawdzenia przydatności produktu do danej aplikacji. Zastosowanie pianki oraz warunki jej aplikacji nie są kontrolowane przez producenta, odpowiedzialność za ich prawidłowy dobór spoczywa na wykonawcy. Wytyczne dotyczące użytkowania systemu zawarte są niniejszym dokumencie oraz w Kartach Charakterystyk (SDS) poszczególnych składników. Niedotrzymanie warunków zalecanych przez producenta może negatywnie wpłynąć na proces przetwórstwa systemu i parametry gotowego wyrobu.

WAŻNE: Chętnie udzielamy pomocy technicznej i merytorycznej przy wdrażaniu oraz stosowaniu systemu poliuretanowego EKOPRODUR WH4005 BLACK. Jednocześnie gdy zaistnieje taka konieczność pomagamy w dostosowaniu i doborze istotnych parametrów. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem systemu poliuretanowego EKOPRODUR WH4005 BLACK zachęcamy do bezpośredniego kontaktu z przedstawicielem techniczno-handlowych lub pisząc na prodex@pcc.eu.