

# Ekoprodur® 3050W/B2

POLYURETHAN-SYSTEM

## TECHNISCHES DATENBLATT

Herstellungsdatum: 15.02.2018

Aktualisierungsdatum: 29.12.2023

Version: 7.0/DE

## 1. PRODUKTBESCHREIBUNG

EKOPRODUR 3050W/B2 ist ein Zweikomponenten-Polyurethansystem zur Herstellung von geschlossenzelliger Polyurethan-Hartschaum mit den selbstverlöschenden Eigenschaften.

POLY-KOMPONENTE (Polyol-Gemisch)	EKOPRODUR 3050W/B2 POLY
ISO-KOMPONENTE (Isocyanat)	ISO-KOMPONENTE B

## 2. ANWENDUNG

EKOPRODUR 3050W/B2 ist ein Polyurethansystem. Es wird bei der Herstellung von Boilern, Warmwasserbereitern und Tanks eingesetzt, wo eine diskontinuierliche Produktion verwendet ist. Der Schaum zeichnet sich durch eine niedrigere Brennbarkeitsklasse.

## 3. MERKAMALE DER KOMPONENTEN

POLY-KOMPONENTE – Formulierte Polyolmischung in Form und Farbe einer ölichen Flüssigkeit ohne Schwebstoffteilchen, strohgelb bis gelb je nach Produktionscharge.

ISO-KOMPONENTE – Mischung aus aromatischen Polyisocyanaten, insbesondere Diphenylmethandiisocyanat in Form und Farbe einer braunen Flüssigkeit ohne Schwebstoffteilchen.

Parameter	POLY	ISO	Einheit
Dichte bei 20°C	1,14 ± 0,04	1,22 ± 0,02	g/cm³
Viskosität bei 20°C	750 ± 200	350 ± 100	mPa·s

## 4. SCHAUMEIGENSCHAFTEN UNTER LABORBEDINGUNGEN

Die Reaktionszeiten und das Kernraumgewicht wurden unter Laborbedingungen (bei 20°C) in der Handverschäumung in einem Laborgefäß – Rührer etwa 5000 U/min – bestimmt.

Gewichtsverhältnis der Komponenten POLY:ISO	100 : 150	
Parameter	Wert	Einheit
Startzeit	17 ± 5	s
Abbindezeit	85 ± 15	s
Klebfreizeit	145 ± 25	s
Kernraumgewicht	29 ± 2	kg/m³

## 5. EMPFOHLENE VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

EKOPRODUR 3050W/B2 ist ein System unter Hochdruck - und Niederdruckbedingungen zu Sprühen.

Gewichtsverhältnis der Komponenten POLY:ISO	100 : 150	
Parameter	Wert	Einheit
Rohstofftemperatur	22 – 26	°C
Umgebungstemperatur	15 - 25	°C
Oberflächen-/Formtemperatur	35 – 45	°C

**WICHTIG:** Bei Aluminium oder Edelstahl Verkleidungen kann es erforderlich sein, den Untergrund mechanisch oder chemisch vorzubereiten, um die Haftung zu erhöhen.

Die Dichte des Schaumes, beim fertigen Produkt beträgt 42-50 kg/m³. Das Misch – und Gieß - verfahren des Systems sollte eine gleichmäßige Schaumfüllung ermöglichen. Die Entformungszeit hängt von der Größe der Form und der Temperatur der Form. Die komplette mechanische Eigenschaften des Schaumes erreicht man nach 48 Stunden Aushärtung. Vor der Arbeit mit dem EKOPRODUR 3050W/B2 lassen Sie sich mit den Sicherheitsdatenblätter kennenzulernen.

## 6. EIGENSCHAFTEN DES GESPRITZTEN SCHAUMES

Die Eigenschaften basieren auf Messungen an Schaumschnitten von Proben, die in eine Blockform erhalten wurden.

Parameter	Wert	Einheit	Standard
Kernraumgewicht	≥ 42	kg/m³	EN 1602
Klasse zum Brandverhalten	E	-	EN 13501-1
	B2	-	DIN 4102
Wärmeleitfähigkeit $\lambda_i$	0,023	W/(m·K)	EN 12667
Geschlossenzelligkeit	≥ 90	%	EN ISO 4590

Eigenschaften des Schaumes nach 48 Stunden Aushärtung.

## 7. VERPACKUNGEN

Stahlfässer mit einem Volumen von 216 dm³, IBC-Container mit einem Volumen von 1000 dm³.

## 8. EMPFOHLENE LAGERBEDINGUNGEN

Beide Komponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern trocken bei einer Temperatur von 10 - 25°C gelagert werden. Vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Die Haltbarkeit der Komponente POLY in der versiegelten Originalverpackung des Herstellers beträgt unter den empfohlenen Bedingungen **3 MONATE**.

## 9. REGULATORISCHE ANGELEGENHEITEN UND ZERTIFIKATE

- EKOPRODUR 3050W/B2 enthält keine Treibmittel, die die Ozonschicht abbauen. Dies entspricht den Bestimmungen der Verordnung der Europäischen Union (EU) über ozonabbauende Stoffe (ODS-Verordnung) – Nr. 1005/2009 vom 16. September 2009.
- Vom PZH (Państwowy Zakład Higieny) zugelassenes Produkt BK/B/0429/01/2019.
- Es gelten die Transportvorschriften gemäß den Angaben in Punkt 14 des Produktsicherheitsdatenblattes.

## 10. ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Die in dieser technischen Information enthaltenen Angaben beruhen auf den Ergebnissen unserer Labortests und praktischen Erfahrungen und stellen keine Garantie für die Eigenschaften des Endprodukts dar. Die erzielten Ergebnisse können sich von den oben aufgeführten Angaben unterscheiden, insbesondere wenn das Produkt unter anderen als den angenommenen Bedingungen verwendet wird. Wir empfehlen Ihnen daher, die Performance/Leistung des Produkts für die spezifische Anwendung in Eigenregie zu testen. Die Schaumanwendung und die Nutzungsbedingungen liegen außerhalb der Kontrolle des Herstellers. Der Auftragnehmer ist für die richtige Auswahl selbst verantwortlich. Anwendungsrichtlinien sind in technischen Informationsblättern (TDS) und Sicherheitsdatenblättern (SDS) enthalten. Die Nichteinhaltung der empfohlenen Bedingungen kann negative Auswirkungen auf den

# **Ekoprodur® 3050W/B2**

**POLYURETHAN-SYSTEM**

Schaumauftragsprozess und seine Parameter haben.

**WICHTIG:** Bei der Umsetzung und Anwendung des Polyurethansystems EKOPRODUR 3050W/B2 leisten wir Ihnen bei Bedarf technische und sachliche Hilfestellung. Gleichzeitig helfen wir Ihnen bei Bedarf bei der Einstellung und Auswahl wichtiger Parameter. In allen Angelegenheiten, die im Zusammenhang mit dem Kauf und der Verwendung des Polyurethansystems EKOPRODUR 3050W/B2 stehen, empfehlen wir Ihnen, sich direkt an Ihren technischen und kaufmännischen Vertreter zu wenden oder an [prodex@pcc.eu](mailto:prodex@pcc.eu) zu schreiben

## **TECHNISCHES DATENBLATT**

Herstellungsdatum: 15.02.2018  
Aktualisierungsdatum: 29.12.2023  
Version: 7.0/DE