

1. OPIS PRODUKTU

EKOPRODUR 2232W jest dwukomponentowym systemem poliuretanowym służącym do wytwarzania pianki sztywnej.

SKŁADNIK POLY (mieszanka polioliowa)	EKOPRODUR 2232W POLY
SKŁADNIK ISO (izocyjanian)	ISO KOMPONENT B

2. ZASTOSOWANIE

EKOPRODUR 2232W stosuje się do produkcji płyt i paneli izolacyjnych w formach oraz zalewania in-situ.

3. CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK POLY – recepturowa mieszanka polioliowa w postaci oleistej cieczy bez zawiesin, o barwie od jasnoczerwonej do ciemnobrunatnej.

SKŁADNIK ISO – mieszanka aromatycznych poliizocyjanianów, głównie diizocyjanianu difenylometanu. Ciecz o barwie brunatnej, bez zawiesin.

Parametr	POLY	ISO	Jednostka
Gęstość w 20°C	1,10 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm³
Lepkość w 20°C	750 ± 200	350 ± 100	mPa·s

4. CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czasy reakcji oraz gęstość pozorna rdzenia mierzone były w warunkach laboratoryjnych (w temp. 20°C) przy spienieniu ręcznym w naczyniu laboratoryjnym – mieszadło ok. 5000 rpm.

Wagowy stosunek składników POLY:ISO	100 : 153	
Parametr	Wartość	Jednostka
Czas startu	24 ± 4	s
Czas żelowania	145 ± 15	s
Czas suchego lica	315 ± 35	s
Gęstość pozorna rdzenia	32 ± 2	kg/m³

5. ZALECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

EKOPRODUR 2232W jest systemem, który można przetwarzać przy użyciu niskociśnieniowych lub wysokociśnieniowych maszyn spieniających.

Objętościowy stosunek składników POLY:ISO	100 : 153	
Parametr	Wartość	Jednostka
Temperatura surowców	18 – 22	°C
Temperatura otoczenia	18 – 25	°C
Temperatura okładzin/form	30 – 40	°C

WAŻNE: Przy okładzinach z aluminium, czy stali nierdzewnej może zachodzić konieczność przygotowania podłoża mechanicznie lub chemicznie dla zwiększenia przyczepności.

Gęstość pianki w gotowym wyrobie powinna wynosić nie mniej niż 40 kg/m³. Sposób mieszania i wlewania systemu do formy powinien zapewnić równomierne wypełnienie elementu pianą.

Czas odformowania zależy od wielkości kształtki, temperatury formy i temperatury składników POLY i ISO.

Pełne właściwości mechaniczne pianka uzyskuje po 48 h sezonowania. Przed przetwarzaniem zalecane jest wymieszanie składnika POLY.

Przed rozpoczęciem pracy z systemem EKOPRODUR 2232W należy zapoznać się z Kartami Charakterystyk obu składników.

6. WŁASNOŚCI NATRYŚNIĘTEJ PIANKI

Dla gotowego wyrobu izolacyjnego otrzymanego z systemu EKOPRODUR 2232W metodą wylewania w formie otrzymano następujące wyniki:

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość pozorna rdzenia	≥ 40	kg/m³	PN-EN 1602:2013
Klasyfikacja ogniowa	F	-	PN-EN 13501-1:2019
Współczynnik przewodności cieplnej λ,	0,025	W/(m·K)	PN-EN 12667:2002
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, σ ₁₀	≥ 200	kPa	PN-EN 826:2013
Stabilność temperaturowa: 70°C, 90% RH, po 48 h	d ≤ 4 sz ≤ 4 g ≤ 1	% % %	PN-EN 1604:2013
Stabilność temperaturowa: -30°C, po 48 h	d ≤ 2 sz ≤ 2 g ≤ 0,5	% % %	PN-EN 1604:2013
Zawartość komórek zamkniętych	>90	%	PN-EN ISO 4590:2016

Pełne właściwości mechaniczne pianka uzyskuje po 48 h sezonowania.

7. OPAKOWANIA

Beczki metalowe o pojemności 216 dm³, kontener IBC o pojemności 1000 dm³.

8. ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA

Oba składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w suchych pomieszczeniach o temperaturze 15 - 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci oraz bezpośrednim nasłonecznieniem. Czas trwałości składnika POLY w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 3 MIESIĄCE.

9. REGULACJE PRAWNE

- EKOPRODUR 2232W nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej o obrocie i stosowaniu substancji kontrolowanych – rozporządzenie (WE) nr 1005/2009 z dnia 16 września 2009 roku.

- Wyrób posiada atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny PZH BK/B/0429/01/2019
- Regulacje przewozowe stosowane zgodnie z informacjami zawartymi w sekcji 14 karty charakterystyki.

10. INFORMACJE DODATKOWE

Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej opierają się na wynikach naszych badań laboratoryjnych oraz na doświadczeniach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone. Dlatego zalecamy przeprowadzenie własnych prób dla sprawdzenia przydatności produktu do danej aplikacji. Zastosowanie pianki oraz warunki jej aplikacji nie są kontrolowane przez producenta, odpowiedzialność za ich prawidłowy dobór spoczywa na wykonawcy. Wytyczne dotyczące użytkowania systemu zawarte są w Informacji Technicznej (TDS) oraz Kartach Charakterystyki (SDS). Niedotrzymanie warunków zalecanych przez producenta może negatywnie wpłynąć na proces nakładania piany i jej parametry.

WAŻNE: Chętnie udzielamy pomocy technicznej i merytorycznej przy wdrażaniu oraz stosowaniu systemu poliuretanowego EKOPRODUR 2232W. Jednocześnie, gdy zaistnieje taka konieczność pomagamy w dostosowaniu i doborze istotnych parametrów. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem systemu poliuretanowego EKOPRODUR 2232W zachęcamy do bezpośredniego kontaktu z przedstawicielem techniczno-handlowych lub pisząc na prodex@pcc.eu.