

1. OPIS PRODUKTU

EKOPRODUR OP2/S jest dwukomponentowym systemem poliuretanowym do wytwarzania piany półsztywnej.

SKŁADNIK POLY (mieszanka polioliowa)	EKOPRODUR OP2/S POLY
SKŁADNIK ISO (izocyjanian)	ISO KOMPONENT B

2. ZASTOSOWANIE

EKOPRODUR OP2/S jest systemem poliuretanowym przeznaczonym do wypełnień izolacyjnych używanych w przemyśle opakowaniowym.

3. CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK POLY - recepturowa mieszanka polioliowa w postaci olejowej cieczy o barwie od słomkowej do żółtej, bez zawiesin.

SKŁADNIK ISO - mieszanka aromatycznych poliizocyjanianów, głównie diizocyjanianu difenylometanu. Ciecz o barwie brązowej, bez zawiesin.

Parametr	POLY	ISO	Jednostka
Gęstość w 20°C	1,03 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm ³
Lepkość w 20°C	250 ± 100	350 ± 100	mPa·s

4. CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czas reakcji oraz gęstość pozorną rdzenia mierzone były w warunkach laboratoryjnych (w temp. 20°C) przy spienieniu ręcznym w naczyniu laboratoryjnym – mieszadło ok. 5000 rpm.

Wagowy stosunek mieszania składników POLY:ISO	100 : 119	
Objętościowy stosunek mieszania składników POLY:ISO	100 : 100	
Parametr	Wartość	Jednostka
Czas startu	13 ± 3	s
Czas żelowania	50 ± 10	s
Czas suchego lica	75 ± 15	s
Gęstość pozorną rdzenia	12 ± 2	kg/m ³

5. ZALECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

System EKOPRODUR OP2/S może być przetwarzany przy użyciu niskociśnieniowych lub wysokociśnieniowych maszyn spieniających.

Wagowy stosunek mieszania składników POLY:ISO	100 : 119	
Objętościowy stosunek mieszania składników POLY:ISO	100 : 100	
Parametr	Wartość	Jednostka
Temperatura surowców	18 – 22	°C
Temperatura otoczenia	15 – 25	°C
Temperatura okładzin/form	30 – 40	°C

Gęstość piany w gotowym wyrobie powinna wynosić nie mniej niż 12 kg/m³. Sposób mieszania i wlewania systemu powinien zapewnić równomierne wypełnienie elementu pianą.

Czas odformowania zależy od wielkości kształtki, temperatury formy i temperatury składników POLY i ISO.

Przed rozpoczęciem pracy z systemem EKOPRODUR OP2/S należy zapoznać się z Kartami Charakterystyk obu składników.

6. WŁAŚCIWOŚCI PIANY

Dla gotowego wyrobu izolacyjnego otrzymanego z systemu EKOPRODUR OP2/S otrzymano następujące wyniki.

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość pozorną rdzenia	≥ 12	kg/m ³	PN-EN 1602
Klasyfikacja ogniowa	F	-	PN-EN 13501-1
Stabilność temperaturowa: 70°C, 90% RH, po 48 h	< 2	%	PN-EN 1604
Stabilność temperaturowa: -30°C, po 48 h	< 1	%	PN-EN 1604
Zawartość komórek zamkniętych	≤ 20	%	PN-EN ISO 4590

7. OPAKOWANIA

Beczki metalowe pojemności 216 dm³, kontener IBC o pojemności 1000 dm³.

8. ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORTU

Oba składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w suchych pomieszczeniach o temperaturze 10 - 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci oraz bezpośrednim nasłonecznieniem. Czas trwałości składnika POLY w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 3 MIESIĄCE.

9. REGULACJE PRAWNE I CERTYFIKATY

- EKOPRODUR OP2/S nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami Unii Europejskiej o obrocie i stosowaniu substancji kontrolowanych – rozporządzenie (WE) nr 1005/2009 z dnia 16 września 2009 roku.
- Wyrób posiada atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny PZH.
- Regulacje przewozowe stosowane zgodnie z informacjami zawartymi w sekcji 14 karty charakterystyki produktu.

10. INFORMACJE DODATKOWE

- Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej opierają się na wynikach naszych badań laboratoryjnych oraz na doświadczeniach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone. Dlatego zalecamy przeprowadzenie własnych prób dla sprawdzenia przydatności produktu do danej aplikacji. Zastosowanie pianki oraz warunki jej aplikacji nie są kontrolowane przez producenta, odpowiedzialność za ich prawidłowy dobór spoczywa na wykonawcy. Wytyczne dotyczące użytkowania systemu zawarte są w niniejszym dokumencie oraz w Kartach Charakterystyk (SDS) poszczególnych składników. Niedotrzymanie warunków zalecanych przez producenta może negatywnie wpłynąć na proces przetwórstwa systemu

i parametry gotowego wyrobu.

WAŻNE: Chętnie udzielamy pomocy technicznej i merytorycznej przy wdrażaniu oraz stosowaniu systemu poliuretanowego EKOPRODUR OP2/S. Jednocześnie gdy zaistnieje taka konieczność pomagamy w dostosowaniu i doborze istotnych parametrów. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem systemu poliuretanowego EKOPRODUR OP2/S zachęcamy do bezpośredniego kontaktu z przedstawicielem techniczno-handlowych lub pisząc na prodex@pcc.eu.